

Maximale Flexibilität – Zukunftssichere Primärverpackungslösung für medizinische Flaschenverschlüsse: Die Graniten Flexline



Einblicke in die Industrie

Traditionelle Hochgeschwindigkeitslinien leiden häufig unter erheblichen Stillstandszeiten bei Formatwechseln, wobei die Umrüstzeiten bis zu 80 % der Produktionszeit in Anspruch nehmen können. Die Graniten Flexline-Plattform, angetrieben von FlexiBowl®, adressiert diese Herausforderung, indem sie die Umrüstzeit auf nahezu null reduziert. Dies ermöglicht Herstellern, sich schnell an Marktbedürfnisse anzupassen und die Gesamtproduktivität zu verbessern. Diese Innovation erlaubt es Herstellern, sich auf die Marktbedürfnisse zu konzentrieren, anstatt durch Beschränkungen der Produktionsanlagen eingeschränkt zu sein.

Gehandhabte Teile

Die Plattform verarbeitet problemlos eine Vielzahl von Primär- und Sekundärverpackungslösungen. Von Ampullen und Flaschen bis hin zu Spritzen, Autoinjektoren und Blisterverpackungen sorgt die Graniten Flexline für Präzision und Effizienz bei verschiedenen Komponenten. FlexiBowl® folgt derselben Philosophie und ermöglicht die einfache Integration unterschiedlicher Formen und Größen, wodurch spezifische Formateile überflüssig werden.



Ars Automation

Application notes

Die Konfiguration

Jeder Prozessschritt befindet sich in einem separaten Modul. Basierend auf den Kundenanforderungen werden Module, die den benötigten Funktionen entsprechen, zu einer Verpackungslinie zusammengefügt. Mit ihrem flexiblen modularen Aufbau passt sich die Graniten Flexline-Plattform an die meisten Produktions- und Verpackungsanforderungen an und ermöglicht eine maßgeschneiderte Einrichtung. Sie bietet Investitionsschutz, da Module bei neuen Produktionsanforderungen ausgetauscht oder hinzugefügt werden können. Außerdem können Module vor der Installation validiert werden, was zu einer schnelleren Markteinführung führt. Die Modularität ermöglicht eine hohe Nutzungsdauer der investierten Anlagen, da die Maschine bei neuen Produkten einfach angepasst werden kann, was die Rentabilität (ROI) steigert.

Früher waren automatisierte Systeme eng auf die physikalischen Formate der Produkte zugeschnitten und auf sehr hohe Stückzahlen ausgelegt. Mit der Graniten Flexline-Verpackungslinie lassen sich neue Anforderungen, wie z. B. zusätzliche Etiketten, Serialisierung usw., einfach erfüllen. Die Modularität dieser innovativen Verpackungsplattform ermöglicht eine hohe Nutzungsdauer der investierten Anlagen, da die Maschine bei neuen Produkten einfach angepasst werden kann. Darüber hinaus ist sie umweltfreundlich und benötigt wenig Platz.



FlexiBowl® 650

Traditional Operating Mode

Ergebnisse

Die Integration der Graniten Flexline hat für den Kunden zu einem äußerst positiven Ergebnis geführt und seine Verpackungsabläufe in ein Musterbeispiel für Effizienz und Anpassungsfähigkeit verwandelt. Dank FlexiBowl® verarbeitet sie mühelos verschiedene Komponenten wie Ampullen, Flaschen, Spritzen, Autoinjektoren und Blisterverpackungen. Der Kunde konnte die Umrüstzeiten erheblich reduzieren, was zu einer gesteigerten Gesamtproduktivität führte. Die Modularität und Skalierbarkeit der Graniten Flexline ermöglichten nahtlose Anpassungen an neue Formate, was zu einer schnelleren Markteinführung seiner pharmazeutischen Produkte führte. Diese erfolgreiche Integration hat nicht nur die betriebliche Effizienz verbessert, sondern den Kunden auch als Branchenführer für agile und anpassungsfähige Verpackungslösungen positioniert.

Kernpunkte



Medizintechnik-
Industrie



Verschleißvo-
rgang



FlexiBowl®
650



ABB
Robots



Erhöhte Flexibilität